Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0197.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

TATRAVAGÓNKA a.s.
kpt. Nálepku 2561/47
075 01 Trebisov
Slowakei

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.04.2025 bis 14.04.2028

Düsseldorf, 11.04.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. SROM

unterschrieben auf Original
Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0197.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2	t = 3 - 12 mm t = 7 - 28 mm	FW BW
121	1.2	t = 3 - 14 mm	BW
135	1.2 1.2/3.1 1.2/3.1 1.2/8 1.2/X120Mn12 1.3 2.2 2.2	t ≥ 3 mm D ≥ 28 mm t = 4 - 30 mm t ≥ 5 mm t = 2.1 - 12 mm t = 9 - 22 mm t = 3 - 60 mm D ≥ 5 mm t = 2 - 4 mm t = 2 - 6 mm	FW 3.1 (t >= 5,0 mm) FW, 3.1 (t = 10,0 - 24,0 mm) t1: 2,1-6 t2: 5-12 X120Mn12 (t = 3,0 - 6,0 mm) BW BW FW
141/135	1.2	t = 3 - 15 mm D ≥ 28 mm	FW
141	1.2	t = 3 - 10 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Stefan Ladecky, IWE — geb. am: 1966

1. Vertreter: Dipl.-Ing. Frantisek Skokan, EWE — geb. am: 1979

Weitere Vertreter:

Patrik Ruda, Stufe C — geb. am: 1979
Ján Blizmann, Stufe C — geb. am: 1976
Stanislav Vano, Stufe C — geb. am: 1974

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Stefan Ladecky ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/197/16/3

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.