



Kvalitou spájame svet

VAGONÁR

9/10
september
október
2019

Dvojmesačník zamestnancov spoločnosti TATRAVAGÓNKA Poprad • Ročník XVIII. • www.tatravagonka.com



tlačíme
na ekologický
papier

VYBERTE NAJLEPŠÍCH PRACOVNÍKOV ROKA

- LÁMEME REKORDY
- STARÁ DÁMA V NOVOM ŠATE
- NOVÉ INVESTÍCIE
- NEDOSTATOK PARKOVACÍCH MIEST
- VYSTAVOVALI SME

OHRAŇOVACÍ LIS TRUBEND 5320

DO PORTFÓLIA STROJOV NAŠEJ SPOLOČNOSTI PRIBUDOL MEDZI DOTERAJŠIE OHRAŇOVACIE LISY NOVÁČIK ZO STAJNE TRUMPF S NÁZVOM TRUBEND 5320. V NAŠEJ SPOLOČNOSTI JE UŽ NIEKOĽKO LISOV A VŠETKO SÚ TO NOVINKY STARÉ LEN PÁR ROKOV. EXISTUJE TEDA NIEČO, ČO BY ZA TAKÝ KRÁTKY ČAS EŠTE VYLEPŠILO TERAJŠIE ZARIADENIA?

TruBend 5320 disponuje dokonca niekoľkými vylepšeniami. Lisovacia sila je 3200 kN, maximálna pracovná rýchlosť je 25 mm/s a presnosť polohovania je 0,04 mm. Riadenie Touchpoint TruBend spája modernú dotykovú technológiu a riadenie do jednoduchého obslužného konceptu. Intuitívna obsluha sa podobá tabletu alebo smartfónu a súčasťou je aj realistická 3D vizualizácia. Ďalším významným vylepšením je meranie uhlov systémom ACB Laser (Automatically Controlled Bending – Automaticky kontrolované ohýbanie). Jedná sa o úsporné

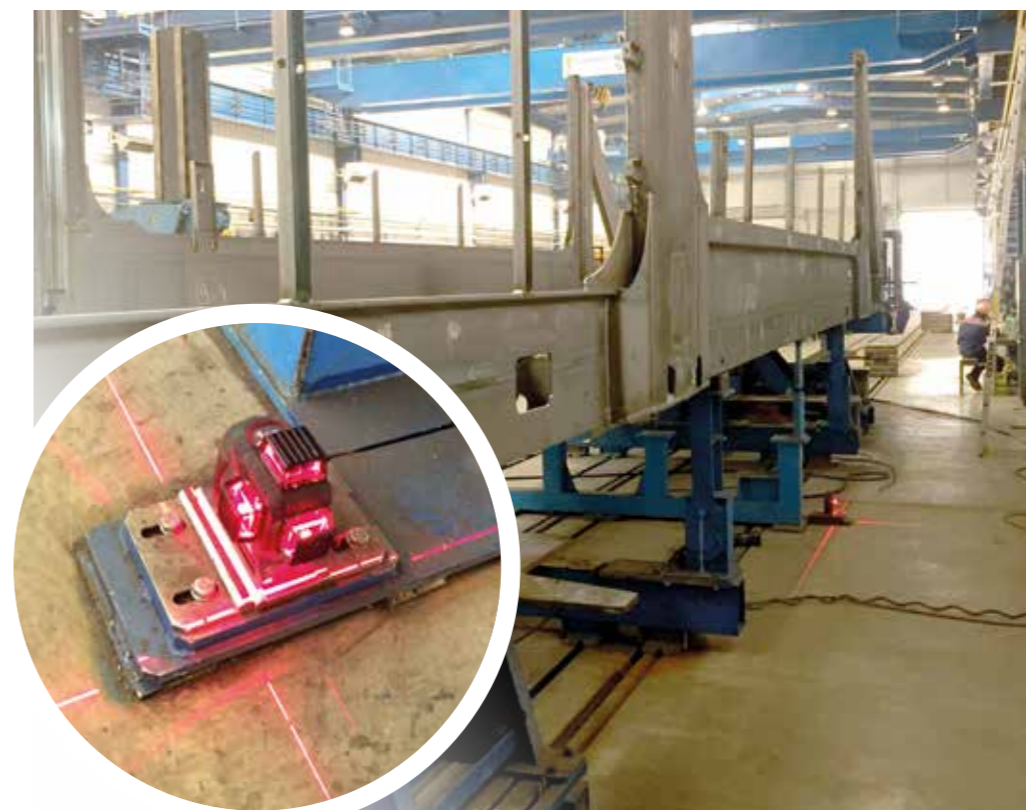


presné ohýbanie. Okrem merania uhla vykonáva ACB Laser automatické regulovanie na požadovanú hodnotu, t. j. ak po ohnutí a zmeraní zaznamenaná hodnota, upraví automaticky potrebné parametre a vykoná ohýbanie opäť. Samozrejme so spätnou kontrolou. Týmto spôsobom odpadáva zabežovanie stroja, ktoré je veľmi nákladné. Systém automaticky kompenzuje aj zmeny vlastností materiálu.

Rozpoznávanie hrúbky plechu je jednou z dôležitých funkcií, pretože nič nie je horšie, ako keď prepočítate všetky parametre pre ohýbanie, spustíte stroj a zistíte, že ohyb nie je taký, ako má byť. Skúmate, hľadáte chybu, až napokon zistíte, že plech nemá hrúbku 8 mm, ale 8,4 mm. A celé vaše výpočty sú v ťahu, pretože programátor vytvoril program dávno predtým, ako plech prišiel do podniku. Neostávalo nič iné, ako zmeniť daný parameter obsluhou pria-

mo v stroji. TCB (Thickness Controlled Bending) automaticky rozpozná hrúbku plechu dotykom horného nástroja na plech a následne opätovne prepočíta hĺbku vnorenia nástroja. Stroj tým dosiahne bez potreby kalibrácie a nového programovania kvalitu uhla nezávislú od hrúbky plechu. Ako vidieť, vývoj v strojárskom priemysle stále napreduje a je veľmi potešujúce, že my s týmto vývojom dokážeme držať krok.

ZARIADENIE NA MERANIE OBRYSU VAGÓNA PILOTNÝ PROJEKT AUTOVAGÓN (LAAEFFRS)



Patrím k ľuďom, ktorí pri svojej práci prechádzajú rôznymi pracoviskami a halami. Okrem pracovných tém preberám s kolegami aj rôzne novinky, postrehy a iné klebety. Pri jednom takom rozhovore som sa dozvedel, že v našej spoločnosti máme zariadenie, ktoré dokáže zosnímať predmet zo všetkých strán. Okamžite mi napadla otázka, ako také zariadenie funguje. Dostal som dve vysvetlenia: technické a polopatistické. Technické vysvetlenie

bolo veľmi zložitá a hlavne nezáživné, zato polopatistické bolo super. Každý z vás už určite videl nasledujúcu situáciu z akčného či sci-fi filmu. Predmet sa položí doprostred miestnosti, vedľa neho sa objaví robot so skenerom, z ktorého vychádzajú husto vedľa seba zasadené lúče, (vytvárajúce tak akúsi laserovú stenu), ktoré „prešpikujú“ daný predmet skrz naskrz. Výsledok zaznamená počítač a na monitore sa objaví jeho 3D zobraze-

nie (toho predmetu, nie počítača). Na podobnom princípe funguje toto zariadenie. Zosníma objekt z troch strán, v určitých miestach, ktoré nás zaujímajú, vykoná meranie, zaznamená hodnoty, porovná odchýlky a napokon vyhodnotí objekt ako dobrý alebo zlý. A čo dokáže toto zariadenie zmerať? Nuž, predstavte si, že aj celý vagón. Samozrejme chcel som to zariadenie vidieť. Tak ma k nemu zaviedli. Obzeral som sa okolo seba, hľadal niečo ako tunel, kým mi

pracovníci so smiechom nepovedali, aby som sa držal pri zemi. A naozaj, doslova na zemi vedľa vagóna čupelo malé zariadenie, z ktorého vychádzalo šesť lúčov na všetky štyri svetové strany. Neveriacky som hľadel na to malé čudo. To je všetko? Verte alebo nie, ale to je naozaj všetko. Rozmermi malé zariadenie, ktoré dokáže veľké veci. Skutočne dokáže zosnímať obrys celého vagóna a vyhodnotiť, či je vagón rozmerovo dobrý alebo nie. Dokáže zmerať aj z časti vagóna, dielce a možno aj mňa. A jeho názov je Krížový laser GL 3-80. Zariadenie, o ktorom sa každý, kto sa s ním stretol, vyjadruje len samými superlatívami. Momentálne sa zariadenie využíva v rámci pilotného projektu na meranie obrysu a krížovej miery stĺpov autovagóna. Na základe dosiahnutých výsledkov je veľký predpoklad, že sa dané zariadenie uplatní aj na ostatných linkách.

*dvojstranu pripravil
Ing. Rastislav Magera
úsek technickej
prípravy výroby*

ZARIADENIE NA ZATAŽENIE PODVOZKA

Obnova strojového parku je dôležitou súčasťou života každej spoločnosti. Ani doma nemáme predmety staré desiatky rokov, teda ak nie sme práve zberatelia starozitností, alebo fanatici, ktorí hľadajú na obrazovku elektrónkového televízora, ktorá dokáže zobrazit' neuveriteľných dvadsať pixelov čiernej a bielej farby.

Ak ste sa po prečítaní horných riadkov zasmiali, ste na tom rovnako ako ja, keď som zazrel fotografie staručkého zariadenia na zatažovanie podvozkov. Klobúk dole, zariadenie slúžilo dobre, ale je čas na nový vietor do plachiet. Nové zariadenie na zataženie podvozkov, alebo „zatažovák“, ako ho mnohí z nás nazývajú, je zariadenie, ktoré slúži na kontrolu 2-osového podvozka Y25, ale i 3-osového podvozka. Vie namerat' vzdialenosť (napr. medzi

stredom otočného čapu a temenom koľajnice), alebo výšku (medzi ložiskovou skriňou a rámom podvozka) a pod. Hlavná inovácia je v tom, že nováčik je možné použiť na rozchod koľají 1 435 mm (Slovensko, EÚ), 1 524 mm (Fínsko) a aj 1 668 mm (Španielsko, Portugalsko). Základné údaje zariadenia sú: dĺžka 5 900 mm, šírka 5 500 mm, výška 3 150 mm a prítlčná sila 800 kN. Ako zatažovák funguje? Veľmi jednoducho.

Podvozok sa prepraví pod zariadenie, to si potom na neho „sadne“, t. j. zataží ho. Presne tak, ako keď si sadnete na bicykel a sledujete ako veľmi sa spučia guma. A to je všetko. Vlastne nie, je to len začiatok. Zatažovák toho zvládne podstatne viac. Dokáže vykonať skúšku funkčnosti a tesnosti snímača. Simuláciu brzd, ktorou odskúša funkčnosť brzdových valcov. Meria tlak na kolesách (každé koleso zvlášť) a na základe toho je zrealizo-

vané meranie hmotnosti podvozka. Disponuje zariadením určeným na lisovanie klznej vložky do dolnej torny podvozka. Súčasťou zariadenia je aj automatický prísun a odsun podvozka do a zo zatažováka. Využitie zariadenia je všestranné a je dôkazom toho, že nám záleží na vylepšovaní nielen veľkých strojov, ale aj menších, no nie menej významných zariadení.

Ing. Rastislav Magera
úsek technickej prípravy výroby



Nové zariadenie na zataženie



Staré zariadenie na zataženie

SÚČASNÉ PROBLÉMY V KOĽAJOVÝCH VOZIDLÁCH – PRORAIL 2019



V termíne od 17. do 19. septembra 2019 sa uskutočnila v meste pod Dubňom v poradí už 24. medzinárodná konferencia, ktorá má už viac ako 45 ročnú tradíciu. Konferencia sa konala pod záštitou ministra dopravy SR Arpáda Érseka a odborným garantom bol prof. Ing. Daniel Kalinčák, PhD., ktorý je uznávanou osobnosťou v oblasti koľajových vozidiel. Konferencia je venovaná problematike koľajových vozidiel a otázkam súvisiacim s koľajovou dopravou.

Cieľom konferencie je oboznámiť pracovníkov v odbore koľajových vozidiel s novými poznatkami vo výskume, výučbe, vývoji, konštrukcii, výrobe, prevádzke a ich údržbe a subsystémov v celej šírke problematiky. Zúčastnili sa na nej zástupcovia z Čiech, Talianska, Litvy, Poľska, Ruska, Srbska, Ukrajiny a Slovenska. Spolu bolo prezentovaných viac ako 80 príspevkov. Spoločnosť TATRAVAGÓNKA sa na tejto odbornej akcii, ako popredný výrobca nákladných koľajových vozidiel, podieľa nielen ako spon-

zor, ale jej pracovníci tiež aktívne vystupujú s príspevkami. Tentokrát sme si pre kolegov z „brandže“ pripravili článok s názvom „Hluk v nákladnej koľajovej doprave, odložený problém?“ Problematika hluku v železničnej koľajovej doprave je vo všeobecnosti vnímaná ako environmentálny problém ktorý výrazne ovplyvňuje kvalitu života obyvateľov. Hlavným problémom v nákladnej železničnej doprave je hluk pri prejazde a to najmä v noci. Svetová zdravotnícka organizácia (WHO - „World Health Organization“) odporúča dlhodobý environmentálny hluk v noci na úrovni medzi 32 a 42 dB(A) bez vplyvu na zdravie obyvateľstva. Európska únia dlhodobo vníma nutnosť riešenia vplyvu vyžarovaného hluku v železničnej preprave ako významnú úlohu pre zvýšenie kvality života obyvateľov ako aj vplyvu na životné prostredie.

Cieľom Európskej únie je zníženie hluku v nákladnej železničnej preprave z aktuálne dovolenej hodnoty 83 dB(A) na úroveň 75 dB(A) čo zodpovedá li-

mitom v osobnej železničnej preprave. Problémom je technická realizovateľnosť tejto spoločenskej požiadavky. Dostupné riešenia predstavujú hlavne zvýšenie nákladov či už na strane výrobcov koľajovej infraštruktúry. Nákladný vagón ako výrobok v porovnaní z osobným vozňom je stále považovaný za lacný a investované náklady do vývoja týchto dvoch vozňov sú dlhodobo na diametrálne odlišných úrovniach. Existuje riziko, že nadmerné hladiny hluku zo železničnej dopravy by mohli viesť k nekoordinovanej jednostrannej činnosti zo strany niektorých členských štátov. Takéto opatrenia by mohli mať nepriaznivé účinky na európske hospodárstvo a mohli by vyústiť do spätného presunu zo železničnej dopravy na cestnú. Okrem toho by takéto činnosti mohli narušiť interoperabilitu (pozn. vzájomnú súčinnosť) železníc únie. Keďže železničná nákladná doprava v únii je v prevažnej miere medzinárodná, vyžaduje sa riešenie problému na európskej úrovni. Týmto príspevkom sme

chceli priblížiť odbornej verejnosti vnímanie problematiky hluku z pohľadu spoločnosti TATRAVAGÓNKA ako výrobcu koľajovej techniky a aj touto cestou iniciovať k odbornej diskusii na všetkých úrovniach železničného priemyslu. Problematika hluku v koľajovej doprave priamo zasahuje veľké množstvo obyvateľov kontinentu a riešenie tejto otázky nie je možné ponechať iba na výrobcov koľajovej techniky, riešenie musí byť celospoločenské a systematické. V spoločnosti TATRAVAGÓNKA sa aj tejto oblasti venuje skupina pracovníkov okolo Ing. Ladislava Mačáka, vedúceho oddelenia technických výpočtov a skúšok vozidiel. Riešenie tejto úlohy nie je vôbec jednoduché a nebude ani lacnou záležitosťou. Vyžaduje si množstvo úsilia a štúdia problematiky, častokrát aj mimo pracovnej doby. Naším cieľom je byť na plánované legislatívne kroky pripravení. Lebo ako sa vraví: úspech praje pripraveným.

Ing. Marián Moravčík, Ph.D.
hlavný konštruktér spoločnosti

VYFARBILI SME SA...

Naša najväčšia hala prevádzky II. sa po desiatkach rokov dočkala nového náteru...



STARÁ DÁMA V NOVOM ŠATE

Mnohí občania Mesta Poprad, široká verejnosť a ani niektorí zamestnanci firmy ani nevedia kde sa nachádza pôvodná vstupná brána našej spoločnosti. Mnohí okolo nej dennodenne chodia a ani netušime, aký

významný pamätník stojí pri železničnej stanici v Poprade. Nič nehovoriace železné stĺpy, ktoré boli „okrášlené“ grafitmi a plagátikmi strašili niekoľko rokov. V mesiaci október, sa ale stará dáma dočkala nového

šatu. S novou popisnou tabuľou, oblečená do „hrdzavého“ kabáta, konečne zapadá do okolitého prostredia okrášleného hrdzavými umeleckými dielami z Tatranskej galérie. Vzájomná spolupráca, vytrvalosť a prekonanie

všetkých prekážok sa vyplatilo. Veľmi sa z toho teším a všetkým zainteresovaným patrí VEĽKÉ ĎAKUJEM.

Jarmila Sivčová
ZO OZ KOVO



NEDOSTATOK PARKOVACÍCH MIEST

Nielen v Poprade pribúda počet áut na uliciach veľmi rýchlo. Za posledných 10 rokov počet evidovaných vozidiel v Poprade a blízkom okolí stúpol geometrickým radom. Tieto zmeny vidieť v bežnej cestnej premávke, na uliciach, sídliskách a jednotlivých mestských častiach. Autá nielen plnia ulice v čase dopravných špičiek, ale majú problém aj s parkovaním pred prácou či pred obytnými domami. Navyše, do mesta každý deň prúdia ďalšie tisíce áut z okolitých miest a dedín. Aj ich vodiči chcú niekde parkovať. Najlepšie čo najbližšie k miestu svojho zamestnania. S týmto problémom sa denne stretávame aj v na-

šej spoločnosti, vidíme to všetci, či sme vodiči alebo nie. Najmä obdobie striedania pracovných zmien je časom zatažkávej skúšky pre všetkých, ktorí chcú nájsť voľné miesto na parkovanie. Ranná zmena ešte neodišla, poobedňajšia už prichádza... Keďže je áut veľa a parkujú doslova všade, kde sa dá, musíme hľadať riešenie ako vodičom pomôcť. O tomto stave všetci dobre vieme a snažíme sa spoločne nájsť vhodné riešenie, ktoré by túto situáciu vylepšilo. V súčasnosti je v príprave tzv. dopravná štúdia navrhujúca rozšírenie počtu parkovacích miest na pozemku bývalej podnikovej predajne. Po demolácii



tohto objektu a úprave oplotenia areálu podniku sa uvažuje s vytvorením nových parkovacích miest. Ich počet stanoví štúdia po zohľadnení normy stanovených rozmerov pre parkovacie miesta a tiež priestoru potrebného na výjazd vozidiel z nich. Celkový návrh prejde pripomienkovaním zástupcov našej spoločnosti

a s nacením investičných nákladov bude následne predložený na odsúhlasenie predstavenstvu. Zostáva veriť, že sa plány podarí zrealizovať a nastávajúce zimné obdobie využijeme na dôslednú prípravu pre zrealizovanie týchto dôležitých zmien.

Ing. Milan Handzuš
manažér bezpečnosti
a služieb

REKONŠTRUKCIA ODSTAVNEJ PLOCHY PRE VAGÓNY VEDĽA ASO LINKY

Poškodenie podlažia koľajových polí, ich zošikmenie, vyvolalo potrebu ich neodkladnej rekonštrukcie. V priebehu mesiaca október pracovníci oddelenia údržby usilovne pracovali na zhutnení podlažia, vymenili podvaly na všetkých troch koľajových poliach, zaštrkovali, podbili ho a rekonštrukciu ukončili nivelizovaním a terénnymi úpravami.



TRAKO 2019

V MESIACI SEPTEMBER SA NAŠI KOLEGOVIA ZÚČASTNILI VÝZNAMNEJ ŽELEZNIČNEJ VÝSTAVY NA SEVERE POĽSKA. PRÍSTAVNÉ MESTO GDAŇSK PO 13. KRÁT PRIVÍTALO ÚČASTNÍKOV MEDZINÁRODNÉHO VELTRHU TRAKO 2019. MEDZI INÝMI AJ SPOLOČNOSŤ TATRAVAGÓNKA, KTORÁ PREZENTOVALA SVOJE PRODUKTY NA SPOLOČNOM STÁNKU SO SESTERSKOU FIRMOU ZNTK PATEREK.



Naša účasť na tomto podujatí nie je náhodou. Počet zákazníkov z radov našich severných susedov sa za posledné roky značne zvýšil. Určite k tomu dopomohla aj pomoc zo štrukturálnych fondov Európskej únie, ktorú tamojšie firmy majú možnosť čerpať. Sektor dopravy tak získal významný impulz a dodávky nákladných železničných vozňov sú dostupnejšie aj pre menších prepravcov a leasingové spoločnosti. Medzi najvýznamnejších poľských zákazníkov s určitou patrí národ-

ný operátor PKP Cargo, ktorý nás samozrejme poctil návštevou na stánku. Našej spoločnosti sa totiž podaril významný počin a síce získanie objemnej zákazky na dodávku 936 ks rôznych intermodálnych vozňov. Z hľadiska typu ide o 90' vozne typu Sggmrss, dvojčlánkové vozne s katalogovým označením Sggmrss 80' a jednočlánkové kontajnerové vozne Sgmmns s dĺžkou 40'. Posledný menovaný typ bol svojho času vyvinutý práve pre zákazníka z Poľska – firmu LAUDE. Spolupráca s týmto od-

berateľom odštartovala komerčný úspech tohto vozňa, ktorý sa za pár rokov stal prakticky bestsellerom v rámci nášho portfólia. Dodávky v rámci spomínaného tendra budú trvať až do roka 2022. Pre všetky vozne sa zákazník rozhodol pre ich vybavenie brzdovým systémom DAKO, čo je dobrá správa pre našu ďalšiu sesterskú spoločnosť. V porovnaní s predchádzajúcim ročníkom, ktorý sa konal pred dvomi rokmi, ponúkol veľtrh vyšší počet vystavovateľov, ktorí logicky zaujali

aj vyšší počet návštevníkov. Z pôvodne lokálnej výstavy sa pre našu firmu jednoznačne stáva tretím najvýznamnejším podujatím. Veľmi vhodne sa dopĺňa s nemeckým Innotransom, ktorý sa rovnako koná raz za dva roky.

S určitou možnosťou môžeme povedať, že o dva roky na TRAKO 2021 nebudeme chýbať. Trend spolupráce s poľskými partnermi je totiž vzrastajúci a aj na uplynulom veľtrhu sa nám podarilo získať priehľadnú informáciu a nových kontaktov.

IREE 2019

AJ OKTÓBER BOL V ZNAMENÍ PREZENTÁCIE NAŠEJ SPOLOČNOSTI NA MEDZINÁRODNOM VELTRHU. TENTO RAZ SME ZAVÍTALI DO ĎALEKÉHO KÚTA NAŠEJ PLANÉTY, NAVŠTÍVIŤ ÚPLNE ODLIŠNÉ TRHY OD TÝCH EURÓPSKYCH. V INDICKEJ METROPOLE NEW DEHLI SA KONALA NAJVÄČŠIA TUZEMSKÉ VÝSTAVA ŽELEZNIČNÝCH KOMPONENTOV INTERNATIONAL RAILWAY EQUIPMENT EXHIBITION 2019.

Výstava bola už po 13. krát organizovaná Konfederáciou indického priemyslu (CII) v spolupráci s indickým Ministerstvom železníc a indickou vládou. Ide o prakticky jedinú výstavu na území tejto ľudnatej krajiny, ktorá sa týka železničného segmentu. Po prvýkrát sa konala v roku 1990 v Kalkate. Neskôr došlo k presunutiu miesta konania do indického hlavného mesta.

Vzhľadom na aktivity a podiel spoločnosti TATRAGÓNKA v indickej firme JUPITER Wagons sme na tomto podujatí nesmeli chýbať. Predstavili sme sa na spoločnom stánku spolu s ďalšou sesterskou firmou – výrobcom brzdových systémov DAKO CZ. Indický trh je obrovský a v súčasnosti urgentne potrebuje obnovu vozového parku. Tak v osobnej, ako aj nákladnej preprave. Do krajiny smerujú noví

a noví zákazníci, mnohých poznáme aj z európskych trhov. Výsledkom spolupráce našej firmy s indickými partnermi budú s určitou priaznivou synergickými efektami. Táto krajina potrebuje na rozvoj železničného sektora európske know-how, ktoré s určitou spoločnosťou TATRAGÓNKA má a indické skúsenosti na tuzemskom trhu, ktorých nositeľom je práve firma JUPITER Wagons.

Na výstave sme sa prezentovali ako európsky líder vo výrobe nákladných železničných vozňov. Ním nepochybne aj sme. Iný svet a menej známe prostredie nemôže byť prekážkou na úspešné účinkovanie v Ázii, kde zatiaľ nie sme až tak doma. Všetci ale veríme, že sa to v budúcnosti zmení.

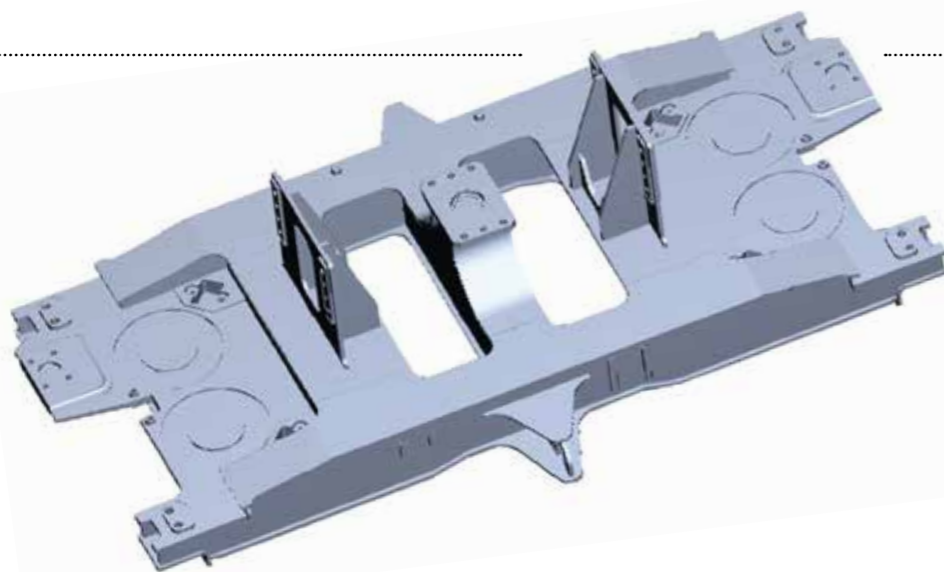
*dvojstranu pripravil
Ing. Branislav Toporcer
úsek predaja*



NAŠE PRODUKTY OBOHACUJÚ AJ OSOBNÉ VLAKY

V októbri tohto roka sme pre nášho obchodného partnera – francúzsku korporátnu spoločnosť ALSTOM – dodali posledný zo série tzv. Bolstrov t.j. komponentu podvozka pre osobné vlaky. Tento projekt bežal v našej firme s malými prestávkami už od roku 2012. V priebehu tejto doby bolo do pobočky spomenutej spoločnosti so sídlom v Le Creusot dodaných niekoľko stoviek týchto komponentov.

Slovo Bolster by sme do slovenčiny mohli voľne preložiť ako podpera. To viac-menej vystihuje jeho hlavný účel v konštrukcii osobného vozňa. Primárne slúži ako rozhranie medzi podvozkom a kostrou spodku – k spojeniu dochádza pomocou horného a dolného telesa otočného čapu podobne ako pri nákladných vozňoch. Zároveň plní úlohu sekundárneho vypruženia vozňa. Kvôli výrobe tzv. nevagonovej výroby, ktorej



súčasťou bola aj výroba Bolstrov, došlo v našej spoločnosti k nemalým investičným nákladom. Najväčšie z nich predstavujú obrábacie centrum alebo 3D meracie zariadenia. Komponenty osobnej dopravy sa totiž vyrábajú v podstatne prísnejších toleranciách ako tie pre nákladnú dopravu. 3D meracie zariadenie dokáže odhaliť odchýlku v tisícine milimetra. Začiatok výroby nebol vôbec jednoduchý. Na dosiahnutie a overenie kvality výroby sme prvý kus zvárali 2 týždne pod drobnohľadom zákazníka. Následne bol rozrezaný na viac ako 30 vzoriek, na ktorých bola preverovaná kvalita zvarov a prípravnej technológie.

Podskupiny boli montované a zvárané na BU09, kde dochádzalo aj k ich žíhaniu. Pre tento účel sme si formou dlhodobého prenájmu zabezpečili žíhaciu pec. V minulosti sme boli nútení obrábanie Bolstrov vykonať externe, avšak po zakúpení obrábacieho centra sme boli schopní túto operáciu vykonať samostatne. Taktiež nátery boli do značnej miery uskutočňované na bývalej prevádzke IV. Časť expedovaných komponentov sa dodávalo aj bez náteru, kvôli čomu museli byť prepravované v špeciálnych VCI vreciach, ktoré zamedzujú vzniku kondenzovanej vlhkosti. Po montáži bolstrov v Le Creusot sú kompletné

podvozky expedované do pobočky ALSTOM v talianskom Savigliane, kde dochádza k finálnej výrobe osobných vlakov typu Pendolino. Konečným zákazníkom sú napríklad taliansky osobný prepravca Trenitalia, poľská štátna spoločnosť PKP alebo francúzsky železničný gigant SNCF. Ak sa jedného dňa ocitnete v týchto krajinách vo vlakoch spomenutého typu, spomeňte si, že na ich výrobe má zásluhu aj naša spoločnosť. Za poctivý prístup, trpezlivosť a dobre odvedenú prácu patrí výrobnému kolektívu BU09 veľká vďaka. Do budúca si prajeme viac takýchto úspešných projektov.

NOVINKY ZO SVETA ŽELEZNICE

NAŠI ZÁKAZNÍCI NAPREDUJÚ

- Od 4. 11. spoločnosť Metrans uviedla do prevádzky nový kontajnerový vlak medzi mestami Hamburg a Königs Wusterhausen na juhozápadnom cípe Berlína. Táto destinácia bude zahrnutá do linky medzi Hamburgom a Českou republikou a neskôr budú vlaky jazdiť aj do Poľska. Vozne sú samozrejme z produkcie spoločnosti TATRAVAGÓNKA.
- Klimatický kabinet nemeckej spolkovej vlády má v úmysle poskytnúť viac ako 20 mld. € na posilnenie odvetvia železničnej dopravy. Prvým opatrením je, že nemecká štátna železnica DB dostane v rokoch 2020 až 2030 sumu v hodnote 11 mld. € na modernizáciu a rozšírenie železničného systému. Okrem osobnej dopravy sa podporí aj doprava nákladná za účelom jej zrýchlenia a zatriktívnenia. Nemecká vláda týmto sleduje najmä podporu ekologickejšieho spôsobu prepravy.

KONKURENCIA NESPÍ

- Nemecké štátne železnice DB a ruský

výrobca kolajových vozidiel United Wagon Company podpísali kontrakt na dodávku 110 kontajnerových vozňov typu Sggrs 80' s ložnou kapacitou 108,6 t schopných prepravy ISO kontajnerov, cisternových kontajnerov a vymeniteľných nadstavieb až do hmotnosti 36 t.

- Americká spoločnosť Greenbrier vyvíja nový krytý výsypný vozeň na prepravu obilnín, ktorého súčasťou je tzv. Tsunami Gate systém. Ten umožní prepravcovi prispôbiť si rýchlosť vykladania. Vozeň s prepravnou kapacitou 147 m³ je možné takto vyložiť za 30 sekúnd.

TECHNICKÉ ZAUJÍMAVOSTI ZO SVETA ŽELEZNICE

- Francúzske štátne železnice uvádzajú do prevádzky výskumný program na prevádzku autonómnych vlakov. Tie budú z produkcie nášho zákazníka ALSTOM. V nasledujúcich mesiacoch bude špeciálny typ lokomotívy BB27000 vybavený potrebným zariadením na prevádzku. Prvé jazdné skúšky sa uskutočnia ešte do konca roku 2019.
- Telekomunikačná

spoločnosť Vodafone testovala na diaľku ovládať vlak z Thales za pomoci 5G mobilnej technológie. Vlak bol ovládaný z Düsseldorfu a jazdil na testovacej trati v pohorí Erzgebirge. Takto ovládané vlaky v budúcnosti zaplnia prevádzku na nemeckých železničniciach.

- Verejný prepravca Hamburger Hochbahn plánuje do prevádzky implementovať tzv. regeneračný systém Hesop. Systém umožní konvertovať nevyužitú energiu, ktorá vzniká pri brzdení vlaku do siete vysokého napätia na opakované využitie. Takýmto spôsobom sa dokáže využiť viac ako 99% brzdennej energie, ktorá by sa inak stratila. Povedie to k zníženiu CO2 emisií a taktiež k celkovému zníženiu potreby energie.
- Štátne železnice na Novom Zélande uzatvorili kontrakt na dodávku polymérových podvalov na nasledujúce tri roky. Podvaly z takéhoto materiálu potrebujú podstatne nižšiu potrebu údržby ako rovnaké komponenty vyrobené z dreva alebo betónu. Dodávateľ garantuje až 50 ročnú životnosť.

**dvojstranu pripravil
Ing. Branislav Toporcer
úsek predaja**

DARČEKOVÉ KOŠE

Kto ešte nevyhral darčekový koš od ACEM-u?
Tak pre neho máme len jedno odporúčanie: pravidelnejšie sa stravujte vo výdajniach alebo v jedálni pri AB a pri troche šťastia sa určite budete v niektorom z nasledujúcich mesiacov tešiť aj vy.

- V mesiaci august si svoj darčekový koš plný dobrôt vyzdvihol pán **Marcel Katona**, z výdajne č. 4.
- V septembri sa šťastie usmialo na pána **Štefana Matúša** z výdajne stravy B 5.

BLAHOŽELÁME
A OSTATNÝM
STRAVNÍKOM PRAJEME
ŠŤASTIE PRI ĎALŠÍCH
ŽREBOVANIACH!



ZVOLTE SI NAJLEPŠÍCH PRACOVNÍKOV!



AKO HLASOVAŤ:

Od ekonómiek/asistentiek obdržíte 2 hlasovacie lístky. Jeden slúži na udelenie hlasu kolegovi v rámci Vášho úseku/BU a druhým môžete zvoliť ktoréhokoľvek pracovníka spoločnosti. Hlasovať môžete aj za dodávateľov služieb a zároveň je aj dodávateľom umožnené sa hlasovania zúčastniť. Do hlasovacieho lístka vypíšete všetky požadované informácie a následne ho vhodíte do vopred označených schránok umiestnených na sekretariátoch BU/úsekov. Sčítanie bude prebiehať predposledný novembrový týždeň a bude vykonávané nezávislou osobou. Výsledky hlasovania budú zverejnené v decembrovom Vagonári.

Vedenie spoločnosti sa rozhodlo oceniť najlepších pracovníkov za rok 2019. Oceňovanie však nebude prebiehať na základe vopred stanovených parametrov a kritérií, ako to býva zvykom, no túto príjemnú povinnosť vloží do

vašich rúk. Na základe Vášho hlasovania, ktoré bude prebiehať dva týždne, si zvolíte 24 najlepších vagonárov. Vybrať môžete pracovníka zo svojho BU/úseku, ako aj za firmu ako celok. Finančnú odmenu, ktorú

udelíme už dnes poznáme, no pre Vás zostane prekvapením. Vážime si Váš názor a zároveň veríme, že dôveru ktorú do Vás vedenie spoločnosti vkladá, využijete v prospech pracovníkov, ktorí si to skutočne zaslúžia.

24 hlasovacích celkov:

1. BU 1
2. BU 2
3. BU 3
4. BU 4
5. BU 5
6. BU 6
7. BU 7
8. BU 8
9. BU 9
10. BU 10
11. BU 11 VATRE
12. BU 12
13. BU 13 VATRE
14. VU
15. EU
16. URLZ
17. UN
18. GR
19. UP
20. UV
21. UTPV
22. URK
23. Najlepší pracovník - administratíva a réžia VATRE
24. Najlepší pracovník spoločnosti TATRAVAGÓNKA



VĎAKA NAŠIM ZAMESTNANCOM



LÁMEME REKORDY!!! ĎAKUJEME!!

viac ako 300 vyrobených vagónov
a 800 podvozkov
za mesiac september

Po náročnom roku 2018 sme do roku 2019 vstúpili s cieľom zopakovať nárast objemu výroby a potvrdiť pozíciu lídra vo výrobe nákladných železničných vagónov. Po pomalšom rozbehu na začiatku roka sa nám v ďalších mesiacoch začalo dariť túto ambíciu naplňať. Náš výkon rastie z mesiaca na mesiac a počet vyrobených podvozkov a vago-

nov je najvyšší v porevolučnom období existencie tejto spoločnosti. „Zatiaľ“ posledný rekord padol v septembri, kedy sa nám podarilo v priebehu jediného mesiaca vyrobiť viac ako 300 vagónov a viac ako 800 podvozkov. Keď k tomu pripočítame i trojosé podvozky, len niekoľko kusov nás delilo od hranice 900 podvozkov. Všetci vieme, že za týmito

číslami je obrovské množstvo práce, vynaloženého úsilia a času stráveného či už pri výrobe, alebo pri zabezpečovaní všetkých ostatných predvýrobných fáz a podporných procesov. Je to výsledok usilovnej práce celého kolektívu za čo Vám všetkým patrí veľká vďaka. A hoci sú tieto čísla impozantné a na začiatku roka tu i tam niekto zapochy-

boval o ich splniteľnosti, verím, že ešte stále sme schopní dosiahnuť viac. Pretože jediný limit je ten, ktorý si my sami pripustíme. A som presvedčený o tom, že už výsledky októbra tieto moje slová potvrdia.

ĎAKUJEME!

*Ing. Juraj Hudáč
generálny riaditeľ*

NÁSTENKA A SCHRÁNKY

Ako ste si iste mohli všimnúť, na naše vstupné brány sme inštalovali nové schránky. Tieto schránky sú určené pre vylúštené tajničky, zlosovacie lístky na hokej a futbal, na Vaše podnety a príspevky do časopisu Vagonár, no môžete ich využiť i na komunikáciu s vedením spoločnosti. Obsah týchto schránok sa vyberá pravidelne, minimálne však raz do týždňa. Jedna z týchto schránok sa nachádza aj vo vstupnej hale AB. Súčasne sme demontovali i staré nástenky v AB a inštalovali jednu novú nástenku do vstupnej haly AB. Súčasťou tejto nástenky sú aj schránky, cez ktoré môžete komunikovať s odborními

spoločnosti a taktiež vhadzovať dokumenty pre mzdovú učtáreň. Pôvodné schránky z druhého poschodia a vstupnej haly budú po uverejnení tejto informácie demonstované. Inštaláciou nových schránok sledujeme hneď niekoľko cieľov. Snáď tým najhlavnejším je zefektívnenie komunikácie so zamestnancami mimo AB, bez služobných telefónov a počítačov. Vnímame nedôveru týchto zamestnancov k benefitom, ktoré poskytuje spoločnosť z dôvodu, že sa k nim v prvom rade dostávajú zamestnanci pri počítačoch. Bohužiaľ, je to fakt, s ktorým sme sa rozhodli raz a navždy vysporiadať. Tento dôvod



bol impulzom pre inštaláciu schránok a zavedenie pravidelného losovania lístkov napríklad na hokej a futbal. Pri každej schránke budete mať informáciu o termíne losovania a teda je len na Vás, či do uvedeného času svoj lístok vhodíte a využijete tak svoju šancu. Vhodit' môžete

aj jednorazovo lístky na celú sezónu vopred. V prípade, že o lístky záujem nebude, môžete byť vylosovaní i niekoľkokrát. Z losovania budú vylúčení ľudia, ktorí neuvedú svoje kontaktné údaje, teda im nebude možné výhru oznámiť.

-zd-

VEZMITE SVOJU RODINU, DETI,
KAMARÁTOV NA

VENČENIE PSÍKOV

Mestský útulok Poprad

7. 11. 2019
15.00 - 17.00

Vagonár s veľkým
"V"

Nahláste sa na: 0918 735 052
alebo zuzana.domanicka@tatravagonka.sk

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | HK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | FK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | FK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | FK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | FK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ŽREBOVACÍ LÍSTOK | FK POPRAD

Meno	Úsek	Dátum zápasu
Telefón	Súper	

ÚSPEŠNÍ V TIPOVANÍ

MS V HOKEJI SÚ UŽ SÍCE DÁVNO ZA NAMI, NO O TÚTO INFORMÁCIU VÁS NEMŮŽEME UKRÁTIŤ.

Naši kolegovia z technického úseku sa zúčastnili tipovacej súťaže počas Majstrovstiev sveta v hokeji na Slovensku 2019. Firmu reprezentovali pod názvom VAGONÁRI POPRAD. Tím pozostával zo 16-tich členov. V konkurencii 79 tímov dokázali získať **tretí najväčší počet bodov**. Odmenou za tretie miesto bol **30 l sud piva Krušovice**. Víťazstvo sme oslávili na tenisovom kurte v Matejovciach. VÝHERCOM SRDEČNE BLAHOŽELÁME!



NÁVŠTEVA „Z KRAJA“

Koncom septembra ste mali možnosť stretnúť v spoločnosti TATRA-VAGÓNKA významnú návštevu z prešovského samosprávneho kraja,

PeaDr. Milana Majerského, Ph.D. V rámci svojich pracovných výjazdov v regiónoch kraja zavítal i do Popradu a neobišiel ani spoločnosť TATRA-

VAGÓNKA. Prostredníctvom diskusie s podnikmi pôsobiacimi v regióne sa vedenie kraja chce dozvedieť o najslabších miestach okresu a spo-

ločným dialógom nájsť riešenie, ako ich odstrániť. Sme radi, že sme ho mohli privítať aj v našej spoločnosti.

- zd-



NOVÉ SCHVAĽOVANIE NÁKLADNÝCH VOZŇOV 4. ŽELEZNIČNÝ BALÍČEK



Prečo zase nový proces schvaľovania nákladných vozňov a čo iniciovalo meniť zabehnuté a už dobre fungujúce pravidlá?

Jedná sa o implementáciu schvaľovacieho procesu koľajových vozidiel vyvolané smernicou Európskeho parlamentu a Rady EÚ. Zámerom je zníženie nákladov a skrátenie doby trvania.

Z legislatívy: S cieľom prispieť k dobudovaniu jednotného európskeho železničného priestoru, **znižovať náklady** na postupy vydávania povolení, **skrátit ich trvanie** a zároveň zvýšiť bezpečnosť železníc je potrebné zjednodušiť postupy vydávania povolení a harmonizovať ich na úrovni Únie.

V železničnom regulačnom rámci na úrovni Únie a na úrovni členských štátov by sa mali stanoviť jednoznačné úlohy a zodpovednosti za zabezpečenie súladu s predpismi o bezpečnosti, zdraví a o ochrane spotrebiteľa, ktoré sa uplatňujú na železničné siete. Táto smernica by nemala viesť k zníženiu úrovne bezpečnosti ani k zvýšeniu nákladov v železničnom systéme Únie. Na tento účel by mala Železničná agentúra Európskej únie (ďalej len „agentúra“) zriadená nariadením Európskeho parlamentu a Rady EÚ a vnútroštátne bezpečnostné orgány v plnej miere prijať zodpovednosť za povolenia, ktoré vydávajú.

Agentúra vydáva povolenia na uvedenie vozidla na trh pre vozidlá,

ktorých oblasť použitia sa nachádza v jednom alebo viacerých štátoch:

- posúdi úplnosť, relevantnosť a ucelenosť podkladov žiadosti - do 1 mesiaca potvrdí, alebo požiada o doplňujúce informácie a stanoví termín na predloženie,
- postúpi podklady vnútroštátnym národným bezpečnostným agentúram tzv. NSA, ktorých sa týka zamýšľaná oblasť použitia, pre posúdenie úplnosti, relevantnosti a ucelenosti, predovšetkým z pohľadu technickej kompatibility vozidla so sieťou,
- zohľadní vyššie uvedené posúdenia a najneskôr do 4 mesiacov od doručenia všetkých príslušných informácií vydá rozhodnutie.

Čas potrebný pre vydanie rozhodnutia agentúrou

môže trvať 5 mesiacov a viac. Pred registráciou vozňov je potrebné pre každý jeden vyrobený vozeň získať povolenie v zhode s typom, ktorého ERA vydá v lehote 1 mesiac. Sumárne, zákonná lehota pre získanie schválení potrebných pre uvedenie vozňa do prevádzky predstavuje lehotu **6 mesiacov a viac**. V prípade výhrad sa môže táto lehota ešte predĺžiť. Doteraz sme tento proces zvládali v priemernom čase 2 mesiace.

Tolko v krátkosti legislatíva. Ale aké sú praktické skúsenosti z prijatia tejto legislatívy? Nateraz proces posudzovania ešte len prebieha. Nadväzujúc na bežiacie projekty máme za sebou udelenie prvých povolení v zhode s typom, tzv. ERA konformity. V procese je žiadosť o obnovenie schválenia typu. Žiadosť o schválenie typu pre ERA je ešte pred nami. Z pohľadu nákladných vozňov to nateraz vyzerá tak, že cieľ skrátit trvanie a znížiť náklady na schválenie nebude dosiahnutý.

Ing. Marián Moravčík, Ph.D.
hlavný konštruktér spoločnosti

INTERNÁ SÚŤAŽ O NAJBEZPEČNEJŠIE PRACOVISKO POKRAČOVALA VYHODNOTENÍM ĎALŠIEHO SÚŤAŽNÉHO OBDOBIA – DRUHÉHO ŠTVRŤROKA 2019.

Celkovo bolo ocenených 238 zamestnancov, ktorí pracovali na pracoviskách s nulovou pracovnou úrazovosťou.

Útvar	NS
BU 05	4320
BU 06	4350
ÚGR	5110
	5210
ÚTPV	2120
	2410
	4810
TREBIŠOV	4620
	4640
	53110
	53120

A my už dnes vieme, ktoré strediská sa môžu tešiť z výhry SUPERMÁRIO v treťom kvartáli 2019.

Útvar	NS
BU 03	4310
BU 06	4350
BU 09	4420
ÚGR	5210
ÚTPV	4810
TREBIŠOV	4610
	53110
	40120
	40130

Poslaním tejto medzistrediskovej súťaže je zvyšovať povedomie v oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, najmä však poďakovanie zamestnancom za ich snahu o bezpečnú a bezúrazovú prácu, znižovanie celkovej firemnej úrazovosti a taktiež o spätnú väzbu k vylepšovaniu pracovných podmienok na pracoviskách. Pravidlá súťaže zostávajú nezmenené – teda každé tri mesiace vyhodnocujeme počet pracovných úrazov, v rámci ročného vyhodnotenia víťazom sa stáva stredisko s najnižším počtom pracovných úrazov prepočítaných na počet zamestnancov.

Aj týmto ďakujeme našim zamestnancom za dosiahnuté výsledky a i naďalej budeme podporovať náš spoločný cieľ – bezúrazovosť na pracoviskách.

Ing. Milan Handzuš
manažér bezpečnosti
a služieb



MZDOVÁ UČTÁREŇ INFORMUJE



PRÍSPEVOK NA REKREÁCIU - INFORMÁCIA

Počet poskytnutia príspevku na rekreáciu počas letných mesiacoch a dovolení stúpol - od 1. 1. 2019 k 1. 9. 2019 požiadovalo o príspevok 285 zamestnancov z počtu 1545 zamestnancov, ktorí mali na príspevok nárok. Ostávajú už len 3 mesiace, a preto neváhajte o príspevok požiadať. Požiadať môžete i viackrát do roka, ak ročná úhrnná suma vášho rekreačného príspevku nepresiahla sumu 275 €.

DAŇOVÝ BONUS NA DIEŤA - ZMENA

Pre účely vyplácania daňového bonusu na dieťa je potrebné predložiť mzdovej učtárni potvrdenie o návšteve strednej alebo vysokej školy. Pre

vyplácanie prídavku na dieťa už nie je potrebné predkladať Úradu práce sociálnych vecí a rodiny potvrdenie o návšteve školy. Školy zasielajú potvrdenia elektronicky.

ZMENA ZDRAVOTNEJ POISŤOVNE - UPOZORNENIE

Ak zamestnanec zmenil zdravotnú poisťovňu podaním prihlášky do novej zdravotnej poisťovne k 30. 9. 2019 je povinný zmenu zdravotnej poisťovne nahlásiť zamestnávateľovi do 8 dní od zmeny, t. j. 8 dní od 1. 1. 2020. Zmenu zdravotnej poisťovne je potrebné nahlásiť predložením nového preukazu poistenca príslušnej zdravotnej poisťovne na personálne oddelenie.

Mgr. Anna Šperková
úsek urlž

NÁSTUP ŽIAKOV 1. ROČNÍKA V SYSTÉME DUÁLNEHO VZDELÁVANIA

Spoločnosť TATRAVA-GÓNKA je od roku 2016 jedným z najvýznamnejších zamestnávateľov v Prešovskom kraji zapojených do systému duálneho vzdelávania.

Systém duálneho vzdelávania predstavuje systém spolupráce medzi strednými odbornými školami a zamestnávateľmi s cieľom zosúladienia výučby v školách s potrebami zamestnávateľov. V rámci systému spolupracujeme so **Strednou odbornou školou technickou v Poprade a Strednou odbornou školou elektrotechnickou v Poprade-Matejovciach**.

Skúsenosti ukazujú, že benefity zo zapojenia do systému sú nesporné na oboch stranách: u žiaka – napríklad vyššia úroveň pripravenosti na prácu, rýchlejšie získanie pracovných návykov, väčšie šance uplatniť sa na trhu práce, aj zamestnávateľa – najmä kvalitná budúca pracovná sila. Zapojenie zamestnávateľa zároveň svedčí o jeho záujme vytvoriť vhodné podmienky pre vysoký vzdelávací štandard a investovať do

svojich súčasných i budúcich zamestnancov. **V školskom roku 2019/2020 sa do systému duálneho vzdelávania v našej spoločnosti zapojilo 22 žiakov 1. ročníka** v študijnom odbore Programátor obrábacích a zväracích strojov a zariadení (10 žiakov) a v učebných odboroch Obrábač kovov (10 žiakov) a Elektromechanik – silnoprúdová technika (2 žiaci). Po absolvovaní teoretickej prípravy v škole (v študijných odboroch 1,5 roka, v učebných odboroch 1 rok) budú žiaci vykonávať praktickú prípravu priamo v našej spoločnosti pod vedením majstra odborného výcviku a certifikovaných inštruktorov. Okrem získavania praktických odborných

zručností budú využívať aj benefity v podobe podnikového štipendia (po splnení stanovených podmienok), príspevku na stravovanie, odmeny za produktívnu prácu a samozrejmosťou je zabezpečenie osobných ochranných pracovných prostriedkov. Prvých 10 žiakov úspešne ukončilo svoje štúdium v školskom roku 2018/2019 v odbore obrábač kovov, pričom 6 z nich k nám vstúpilo do hlavného pracovného pomeru. **V aktuálnom školskom roku** je v našej spoločnosti už **65 žiakov, ktorí sa pripravujú na budúce povolanie** a po ukončení štúdia rozšíria rady našich kolegov.

Ing. Marcela Kovaľová, Ph.D.
úsek urlž



NA ZÁKLADE ROZHODNUTIA VÝKONNÉHO VEDENIA SPOLOČNOSTI A PO DOHODE S VZO OZ KOVO JE V ČASE VIANOČNÝCH SVIATKOV 2019 A ZAČIATKU ROKU 2020 STANOVENÝ TERMÍN CELOZÁVODNEJ DOVOLENKY (CZD) NASLEDOVNE:

1. Celozávodná dovolenka je stanovená na dni **23., 27., 30. a 31. 12. 2019** (4 pracovné dni v roku 2019) a **2. a 3. 1. 2020** (2 pracovné dni v roku 2020).
2. V situácii, ak **zamestnanec nedisponuje k 31. 12. 2019 potrebným počtom dní dovolenky** (t. j. má menej ako 3 dni), je mu umožnené v mesiacoch október, november a december 2019 si potrebné hodiny nadpracovať a následne čerpať pracovné voľno.

Taktiež na dni 2. 1. a 3. 1. 2020 si môžu chýbajúce hodiny zamestnanci nadpracovať (resp. následne odpracovať v mesiaci január 2020) a čerpať pracovné voľno.

Príkaz GR P-90-04/19

NA ČO ALE
ROZHODNE
V TOMTO
VAGONÁRI
NEMÔŽEME
ZABUDNÚŤ, JE

POĎAKOVANIE






V mene redakčnej rady by som sa chcela poďakovať **Mgr. Petre Starovičovej**, vedúcej oddelenia PR a marketingu, za skvele odvedenú prácu na svojom poste a za pôsobenie v redakcii časopisu Vagonár. Ako šéfredaktorka časopisu Vagonár Vám takmer 5 rokov prinášala nové informácie, no teraz ju čaká iný životný príbeh. Naša Petra sa podujala absolvovať komplexný kurz asertivity, krízovej komunikácie, argumentačných schopností, tíme a stres manažmentu v podobe materskej „dovolenky“.

*Nech Ti v zdraví, láske rastie,
nech Ti dáva iba šťastie.
Vo dne, v noci, skrátka stále,
nech Ťa teší bábo malé...*

ĎAKUJEME!



KRÍŽOVKA

Autor: František Cvendroš	označenie (skr.)	1	solmi-začná slabika	šachový koeficient	nástroj drevo-rubača	nápoved: AIRAN, AKAVI	pohnuto, vzrušene	trhá, krmáše (kniž.)	obchodná akadémia (skr.)	2	súčasť obleku					
územná jednotka						tvrdé cukríky listina panovníka										
oslavovala, vychovávala																
neón (zn.)			obje kovom odpi						keď starý, po angl.							
 sem nestálo, menlivo				žen.meno (24.5.) Antonov (skr.)				prací prášok idant								
vyviedli, vystrojili											ponímanie					
troska, zručanina						oddych, po česky										
tálium (zn.)			SPOMÍNAME <i>Čas plynie ako tichej rieky prúd, kto vás mal rád, nemôže zabudnúť. S tichou spomienkou k vášmu hrobu ... (tajnička) ... sa vrúcne pomodlíme.</i>						vyjadrenie rezignovania							
knokaut (skr.)														kilopond (skr.)		
že, kým														MPZ Ukrajiny		
vie, po česky			starý názov Tokia	kód Gibraltáru	jeden z ostrovov atolu		detský zášyp	EČV okr. Krupina	cin (zn.) spojka							
písmeno gréckej abecedy						syr v slanom náleve										
 editácia časť atlasu																
čínske mužské meno				osobné zámeno otec (fam.)				dvojhláska kráter na Mesiaci			sieť na ryby					
tlačová agentúra USA			poplach irídium (zn.)						Česká sporit. Nová scéna							
kritická poznámka																
kaukaz. kyslé mlieko						náš karikatúrista										

TAJNIČKA KRÍŽOVKY:

MENO STREDISKO

Tajnička z minulého čísla:

NAJHORŠIE NA DOVOLENKE JE, ŽE RAZ SA SKONČÍ

16 € ziskava: **Anton Lopuchovský** 931110; **9 €** ziskava: **Miroslav Javorský** 42215. Tajničku krížovky vhadzujte do schránok, ktoré nájdete na všetkých vrátniciach spoločnosti TATRAVAGÓNKA.

Vydáva: TATRAVAGÓNKA, a. s. Poprad, Štefánikova 887/53, 058 01 Poprad | Náklad: 2 400 ks
Šéfredaktorka: Mgr. Petra STAROVIČOVÁ | Redakcia: Štefánikova 887/53, 058 01 Poprad | Tel.: +421 52 711 2339
zuzana.domanická@tatravagonka.sk | Nakladateľ, prepress a tlač: PROGRUP SK, s. r. o., Zvonárska 32, Sp. Nová Ves