

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C2-012/1807 R5

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 + ČSN EN ISO 14554-1
pro společnost

TATRAVAGÓNKA a.s.

Sídlo: Štefánikova 887/53, 058 01 Poprad

Provozovna Poprad: Štefánikova 887/53, 058 01 Poprad

IČO: 31699847

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN ISO 3834-2:2006

a

ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 13.03.2023
Platnost certifikátu od: 13.03.2018
Změněno dne: -
Datum vydání: 13.03.2018



Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO

Příloha č. 1 k certifikátu č. č. C2-012/1807 R5

1.	Druh produktu:	Železniční kolejová vozidla a jejich díly
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	DIN EN 15085 část 1 – 5
3.	Skupiny základních materiálů:	1.2, 1.2/3.1, 1.2/72, 1.3, 1/10, 2, 5.1, 8.1, 8.3, 8.3/72, 11, 23.1
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	111, 121, 131, 135, 136, 141, 24, 311

Procesy svařování (podle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.2
121	1.2, 1.3, 8.1
131	23.1
135	1.2, 1.2/3.1, 1.2/72, 1.3, 1/10, 2, 5.1, 8.1, 8.3, 8.3/72, 11
136	1.2, 2, 8.1
141	1.2, 8.1
24	1.2, 1.3, 11
311	1.2

5.	Odpovědní pracovníci svářečského dozoru	
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu
		Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN ISO 14731 čl. 6.2
	Ing. Pavel Mlynár	EWE - SK - 99011
	Ing. Jaroslav Čáky	IWE/CZ 05527
	Ing. František Skokan	EWE/CZ 06534
	Ing. Vladimír Jambrich	IWE - SK - 14008
	Ing. Andrej Tebelák	SK - IWT - 17003
	Mgr. Marek Kubov	IWT/CZ 11055
		Odpovědný svářečský dozor / a)
		Zástupce svářečského dozoru / a)
		Zástupce svářečského dozoru / a)
		Zástupce svářečského dozoru / a)
		Zástupce svářečského dozoru / b)
		Zástupce svářečského dozoru / b)

Platnost certifikátu do: 13.03.2023

Platnost certifikátu od: 13.03.2018

Změněno dne: -

Datum vydání: 13.03.2018




Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO