

DOPRAVNÝ ÚRAD
LETISKO M. R. ŠTEFÁNKA, 823 05 BRATISLAVA
TRANSPORT AUTHORITY
M. R. STEFANIK AIRPORT, 823 05 BRATISLAVA, SLOVAK REPUBLIC

OPRÁVNENIE

vydané podľa § 17 zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 513/2009 Z.z. o dráhach
a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

pre

obchodné meno: **TATRAVAGÓNKA a.s.**

sídlo: **Štefánikova 887/53, 058 01 Poprad**

IČO: **31 699 847**

na zváranie dráhových vozidiel

Rozsah a podmienky oprávnenia sú uvedené v prílohe č. 1 tohto Oprávnenia.

Oprávnenie je vydané na základe žiadosti spoločnosti: RICoS, a.s. Švermova č.2, 038 61 Vrútky zn: bez značky zo dňa 19.06.2017 a Inšpekčnej správy z overenia splnenia požiadaviek určených na vykonávanie určených činností vo zváraní dráhových vozidiel podľa zákona NR SR č. 513/2009Z.z., zn.: 016/2017-RICoS-ZV-ŽKV/MČ, z 15.06.2017 vykonanej poverenou právnickou osobou RICoS, a.s.

Platnosť oprávnenia: **do 21.08.2020**

Evidenčné číslo: Zv – 22/2017

V Bratislave, dňa 21.08.2017
Spis č.: 14093/2017/OUTZ/Mch-003

Ing. Ján Soľava
Riaditeľ Divízie dráh
a dopravy na dráhach

Príloha č. 1 Oprávnenia ev. číslo: Zv – 22/2017.

Oprávnenie platí pre zváranie železničných koľajových vozidiel a je v súlade s ustanoveniami EN 15085-2:2008

Miesto vykonávania žiadaných činností:
TATRAVAGÓNKA a.s. prevádzka Poprad

Rozsah vydaného oprávnenia zodpovedá rozsahu certifikačnej úrovne CL 1 podľa EN 15085-2: 2008

Oblasť použitia: **zváranie železničných koľajových vozidiel a ich súčastí.**

Rozsah preskúmania pre zváranie:

Metoda zvárania podľa STN EN ISO 4063	Materiálová skupina	Materiálová skupina	Poznámky
	Skupiny podľa TNI CEN ISO/TR15608	Rozsah podľa hrúbok t (mm)	
111	1.1,1.2	$t = 3-24$, $D \geq 109$	
121	1.2	$t \geq 3$	
131	23.1 72 / 1.2 72 / 8.3	$t = 3-16$ $t = 12-29 / t = 3,5- 6$ $t = 12-29 / t = 3- 6$	Tvárna liatina Tvárna liatina
135	1.2 1.3 1.2/3.1 2 5.1,8.1,11 8.3	$t \geq 1,5$; $D \geq 4,1$ $t = 3-40$ $t = 17,5-60 / t = 12,5-50$ $t = 3-19$ $t = 3-24$ $t = 3-9$	Domex700,Raex700MC Mn oceľ
136	1.2, 2, 8.1	$t = 5-40$	
141	1.2	$t = 3-8$, $D \geq 30$	
311	1.2	$t = 3-6$, $D < 152$	
24	1.2,1.3,11	$D < 50$	tyče
783	1.2	$t \geq 2$; $D = 8$	svorníky

Zodpovedný zväračský dozor:

Ing. Štefan Ladecký (SK/CIWE/14010) nar. 14.03.1966

Rovnoprávny zástupca zodpovedného zväračského dozoru:

Ing. Vladimír Hatrák (IWE-SK-14020) nar. 31.05.1960

Miesto vykonávania žiadaných činností:

TATRAVAGÓNKA a.s. prevádzka Trebišov

Rozsah vydaného oprávnenia zodpovedá rozsahu certifikačnej úrovne CL 1 podľa EN 15085-2: 2008

Oblasť použitia: **zváranie železničných koľajových vozidiel a ich súčastí.**

Rozsah preskúmania pre zváranie:

Metoda zvárania podľa STN EN ISO 4063	Materiálová skupina	Materiálová skupina	Poznámky
	Skupiny podľa TNI CEN ISO/TR15608	Rozsah podľa hrúbok t (mm)	
111	1.2	$t = 3-12$	FW
141	1.2	$t = 3-10 ; D \geq 38$	BW
135	1.2	$t = 3-40$	BW
	1.3	$t = 5-36$	BW
	1.3	$t = 5-31$	FW
	1.2 / X 120 Mn 12	$t = 9/22 / t = 3-6$	FW
	3.1 / 1.2	$t \geq 5 ; D = 12,5-30$	FW
141 / 135	1.2	$t = 4-10 / D \geq 27,5$	

Poznámky:

- pri činnosti podľa tohto Oprávnenia musia byť dodržané všetky ustanovenia noriem, predpisov a technických pravidiel platných pre túto činnosť,
- technologické postupy zvárania hlavných častí železničných koľajových vozidiel musia byť schválené podľa platnej legislatívy SR.

Držiteľ tohto Oprávnenia zodpovedá za to, že:

- na zváranie dráhových vozidiel použije iba základný a zvärací materiál predpísaný schválenou technickou dokumentáciou a schválenými technologickými postupmi. Použitý materiál musí mať inšpekčný certifikát podľa EN 10204:2005,
- zväračské a kontrolné práce budú vykonávať iba oprávnení pracovníci s predpísanou kvalifikáciou,
- bude vykonávaná stála kontrola prípravných, zväračských a kontrolných prác a bude sa viesť predpísaná dokumentácia,

Upozornenie :

- každá zmena, ktorá ovplyvní základné podmienky činnosti podľa tohto Oprávnenia musí byť odsúhlasená Dopravným úradom Bratislava.
- v prípade, že nebude splnená niektorá z hore uvedených podmienok, Oprávnenie bude bez náhrady odobraté.

V Bratislave, dňa 21.08.2017

Spracoval: Ing. Miroslav Majchrák